

PERFORMANCE DATA SHEET

Ice Maker Water Filtration System Model P6WG2KL

Replacement Filter Model ICE2, F2WC9I1, W10565350 Capacity 2000 Gallons (7571 Liters)



System tested and certified by NSF International against NSF/ANSI Standard 42 and CSA B483.1 for the reduction of Chlorine Taste and Odor.

This system has been tested according to NSF/ANSI Standard 42 and CSA B483.1 for the reduction of the substances listed below. The concentration of the indicated substances in water entering the system was reduced to a concentration less than or equal to the permissible limit for water leaving the system, as specified in NSF/ANSI Standard 42 and CSA B483.1.

| Replacement Filter Substance Reduction Aesthetic Effects | NSF Reduction Requirements | Average Influent | Influent Challenge Concentration | Maximum Effluent | Average Effluent | Minimum % Reduction | Average % Reduction |
|--|----------------------------|------------------|----------------------------------|------------------|------------------|---------------------|---------------------|
| Chlorine Taste/ Odor | 50% reduction | 1.987 mg/L | 2.0 mg/L ± 10% | 0.12 mg/L | 0.086 mg/L | 94.1 | 96.9 |

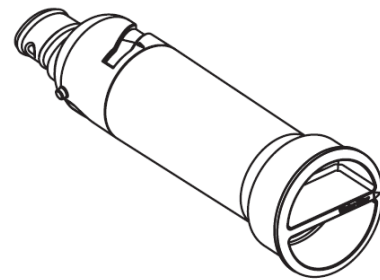
Test Parameters: pH = 7.5 ± 0.5 unless otherwise noted. Flow = 0.50 gpm (1.89 Lpm). Pressure = 60 psig (413.7 kPa). Temperature = 68°F to 71.6°F (20°C to 22°C). Rated service capacity = 2000 gallons (7571 liters).

- It is essential that operational, maintenance, and filter replacement requirements be carried out for the product to perform as advertised. Property damage can occur if all instructions are not followed.
- Use replacement filter F2WC9I1, W10565350 Part Number ICE2.
- **NOTE:** Flush 4 gallons (15.142 liters) of water through water filter cartridge before use.
 - Style 1**– When the water filter status display changes from “GOOD” to “ORDER,” order a new filter. When the filter indicator reads “REPLACE,” it is recommended that you replace the filter after 9 months.
 - Style 2**– Press FILTER to check the status of your water filter. If the filter indicator light is yellow and the words “ORDER FILTER” appear on the display screen, order a new filter. If the filter indicator light is red, it is recommended that you replace the filter after 9 months.
- These contaminants are not necessarily in your water supply. While testing was performed under standard laboratory conditions, actual performance may vary.
- The product is for cold water use only.
- Do not use with water that is microbiologically unsafe or of unknown quality without adequate disinfection before or after the system.
- For parts and service availability and installation, operation, and maintenance instruction please refer to the Owners Manual.
- Refer to the “Warranty” section for the Manufacturer’s name, address and telephone number.
- Refer to the “Warranty” section for the Manufacturer’s limited warranty.

Application Guidelines/Water Supply Parameters

| | |
|-------------------|----------------------------------|
| Water Supply | Potable City or Well |
| Water Pressure | 30 psi-120 psi (207 kPa-827 kPa) |
| Water Temperature | 33°F-100°F (0.6°C-37.8°C) |
| Service Flow Rate | 0.50 gpm (1.89 Lpm) @ 60 psi |

- Your water filtration system will withstand up to 120 pounds per square inch (psi) water pressure. If your water supply is higher than 80 psi, install a pressure reducing valve before installing the water filtration system.



Whirlpool Corporation
 2000 North M-63
 Benton Harbor, MI, 49022
 (269) 923-5000

©NSF is a registered trademark of NSF International.

W11407771D

FICHE DE DONNÉES DE PERFORMANCE

Système de filtration d'eau de la machine à glaçons modèle P6WG2KL

Filtere de remplacement, modèles ICE2, F2WC911 et W10565350 Capacité 2000 gallons (7571 litres)



Système testé et certifié par NSF International en vertu de la norme NSF/ANSI 42 et CSA B483.1 pour la réduction du goût et de l'odeur du chlore.

Ce système a été testé selon les normes NSF/ANSI 42 et CSA B483.1 pour la réduction des substances énumérées ci-dessous. La concentration des substances indiquées dans l'eau entrant dans le système a été réduite à une concentration inférieure ou égale à la limite permise pour l'eau qui quitte le système, comme spécifié par les normes ANSI/NSF 42, ainsi que CSA B483.1.

| Réduction concentration produits de désinfection du filtre de remplacement | Critères de réduction NFS | Affluent moyen | Concentration dans l'eau à traiter | Effluent maximal | Effluent moyen | % de red. minimale | Réduction de concentration % moy. |
|--|---------------------------|----------------|------------------------------------|------------------|----------------|--------------------|-----------------------------------|
| Chlore goût/odeur | Réduction de 50 % | 1,987 mg/L | 2,0 mg/L ± 10 % | 0,12 mg/L | 0,086 mg/L | 94,1 | 96,9 |

Paramètres de tests : pH = 7,5 ± 0,5 à moins d'indications contraires. Débit = 0,50 gpm (1,89 Lpm). Pression = 60 lb/po² (413,7 kPa).

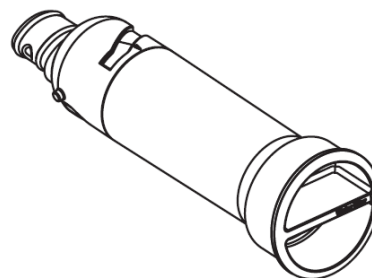
Température = 68 °F à 71,6 °F (20 °C à 22 °C). Capacité de service nominale = 2000 gallons (7571 litres).

- Il est essentiel que les exigences de fonctionnement, d'entretien et de remplacement de filtre soient respectées pour que ce produit donne le rendement annoncé. Des dommages à la propriété peuvent se produire lorsque les instructions ne sont pas toutes respectées.
- Utiliser le filtre de remplacement F2WC911 ou W10565350, numéro de pièce ICE2.
- **REMARQUE :** Vider 4 gallons (15,142 litres) d'eau par la cartouche du filtre à eau avant utilisation.
Style 1 – Lorsque le témoin lumineux de l'état du filtre passe de « GOOD » (BON) à « ORDER » (COMMANDER), commander un nouveau filtre. Lorsque l'indicateur de filtre affiche « REPLACE » (REPLACER), il est recommandé de remplacer le filtre après 9 mois.
Style 2 – Appuyer sur FILTER (FILTRE) pour vérifier l'état de votre filtre à eau. Si le témoin du filtre est jaune et que les mots « ORDER FILTER » (COMMANDER FILTRE) apparaissent à l'écran, commander un nouveau filtre. Si l'indicateur de filtre est rouge, il est recommandé de remplacer le filtre après 9 mois.
- Ces contaminants ne sont pas nécessairement présents dans l'approvisionnement d'eau. Même si le test a été effectué dans des conditions de laboratoires standard, le rendement réel peut varier.
- Le produit doit être utilisé pour l'eau froide seulement.
- Ne pas utiliser ce produit pour filtrer une eau microbiologiquement polluée ou de qualité inconnue en l'absence d'un dispositif de désinfection adéquat en amont ou en aval du système.
- Pour connaître la disponibilité des pièces et de l'entretien, et obtenir les instructions d'installation, d'utilisation et d'entretien, consulter le manuel d'utilisation.
- Consulter la section « Garantie » pour obtenir le nom, l'adresse et le numéro de téléphone du fabricant.
- Consulter la section « Garantie » pour voir la garantie limitée du fabricant.

Directives d'application/paramètres d'approvisionnement en eau

| | |
|----------------------|---|
| Source d'eau | Puits ou collectivité |
| Pression d'eau | 30 lb/po ² à 120 lb/po ² (207 kPa à 827 kPa) |
| Température de l'eau | 33 °F à 100 °F (0,6 °C à 37,8 °C) |
| Débit nominal | 0,50 gpm (1,89 Lpm.) à 60 lb/po ² |

- Le système de filtration d'eau peut prendre en charge une pression d'eau pouvant atteindre 120 livres par pouce carré (lb/po²). Si l'alimentation en eau est supérieure à 80 lb/po², installer un détendeur avant d'installer le système de filtration d'eau.



Whirlpool Corporation
 2000 North M-63
 Benton Harbor, MI, 49022
 269 923-5000

©NSF est une marque déposée de NSF International.

HOJA DE DATOS DE RENDIMIENTO

Sistema de filtración de agua de la fábrica de hielo modelo P6WG2KL

Filtro de reemplazo modelo ICE2, F2WC9I1, W10565350 Capacidad de 2000 galones (7571 litros)



Sistema probado y certificado por NSF International bajo la norma NSF/ANSI 42 y CSA B483.1 para la reducción del sabor y olor de cloro.

Este sistema ha sido probado según las normas NSF/ANSI 42 y CSA B483.1 para la reducción de las sustancias enumeradas a continuación. La concentración de las sustancias indicadas en el agua que ingresa al sistema se redujo a una concentración inferior o igual al límite permitido para el agua que sale del sistema, tal como se especifica en las normas NSF/ANSI 42 y CSA B483.1.

| Efectos estéticos de reducción de sustancia de filtro de repuesto | Requisitos de reducción de NSF | Influente promedio | Concentración en el agua a tratar | Efluente máximo | Promedio efluente | % de reducción mínima | % de reducción promedio |
|---|--------------------------------|--------------------|-----------------------------------|-----------------|-------------------|-----------------------|-------------------------|
| Sabor/olor a cloro | Reducción del 50% | 1,987 mg/L | 2,0 mg/L ± 10% | 0,12 mg/L | 0,086 mg/L | 94,1 | 96,9 |

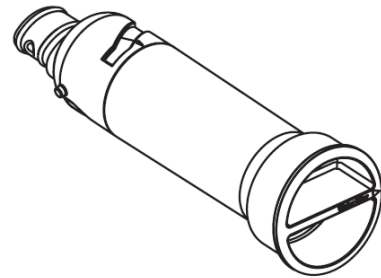
Parámetros de la prueba: pH = 7,5 ± 0,5, a menos que se indique otro valor. Flujo = 0,50 gpm (1,89 Lpm). Presión = 60 psig (413,7 kPa). Temperatura = 68 °F a 71,6 °F (20 °C a 22 °C). Capacidad de servicio nominal = 2000 galones (7571 litros).

- Es esencial que se lleven a cabo los requerimientos de operación, mantenimiento y reemplazo del filtro para que el producto se desempeñe tal como se ofrece en la publicidad. Pueden ocurrir daños a la propiedad si no se siguen todas las instrucciones.
- Use los filtros de reemplazo F2WC9I1, W10565350, pieza número ICE2.
- **NOTA:** Deje pasar 4 galones (15,142 litros) de agua a través del cartucho del filtro de agua antes de usarlo.
Estilo 1: Cuando el indicador de estado de filtro cambie de "GOOD" (CORRECTO) a "ORDER" (PEDIR), pida un nuevo filtro. Cuando el indicador del filtro muestre "REPLACE" (REEMPLAZAR), se recomienda que reemplace el filtro después de 9 meses.
Estilo 2: presione FILTER (FILTRO) para verificar el estado del filtro de agua. Si la luz indicadora del filtro está amarilla y aparecen las palabras "ORDER FILTER" (PEDIR FILTRO) en la pantalla, solicite un nuevo filtro. Si la luz indicadora del filtro es de color rojo, se recomienda que reemplace el filtro después de 9 meses.
- Estos contaminantes no se encuentran necesariamente en su suministro de agua. Si bien se realizaron las pruebas bajo condiciones de laboratorio estándares, el rendimiento real puede variar.
- El producto es para su uso solo con agua fría.
- No use con agua que no sea microbiológicamente segura o que sea de calidad desconocida sin desinfectarla adecuadamente antes o después del sistema.
- Para obtener información sobre la disponibilidad de piezas y servicio y las instrucciones de instalación, operación y mantenimiento, consulte el manual del propietario.
- Refiérase a la sección "Garantía" para obtener el nombre, dirección y número telefónico del fabricante.
- Consulte la sección "Garantía" para verificar la garantía limitada del fabricante.

Normas de aplicación/Parámetros para el suministro de agua

| | |
|---------------------------|----------------------------------|
| Suministro de agua | Potable, municipal o de pozo |
| Presión de agua | 30 psi-120 psi (207 kPa-827 kPa) |
| Temperatura del agua | 33 °F-100 °F (0,6 °C-37,8 °C) |
| Flujo nominal de servicio | 0,50 gpm (1,89 lpm) a 60 psi |

- Su sistema de filtración de agua soportará una presión de agua de hasta 120 libras por pulgada cuadrada (psi). Si el suministro de agua es superior a 80 psi, instale una válvula reductora de presión antes de instalar el sistema de filtración de agua.



Whirlpool Corporation
 2000 North M-63
 Benton Harbor, MI, 49022
 (269) 923-5000

®NSF es una marca registrada de NSF International.

©2024 All rights reserved. Used under license in Canada.

Tous droits réservés. Utilisé sous licence au Canada.

Todos los derechos reservados. Usado bajo licencia en Canadá.

W11407771D

04/24