

PERFORMANCE DATA SHEET

Water Filtration System

Model P8WB2L (EDR1RXD1B) Capacity 200 Gallons (757 Liters) with PID,

Model W11602565 Capacity 100 Gallons (379 Liters) without PID

Replacement Filter EDR1RXD1, EDR1RXD1B, WHR1RXD1, and KAD1RXD1



System tested and certified by NSF International against NSF/ANSI Standard 42, 53, 401 and CSA B483.1 for the reduction of contaminants specified on the Performance Data Sheet.

This system has been tested according to NSF/ANSI Standards 42, 53, 401 and CSA 483.1** for the reduction of the substances listed below. The concentration of the indicated substances in water entering the system was reduced to a concentration less than or equal to the permissible limit for water leaving the system, as specified in NSF/ANSI Standards 42, 53, 401 and CSA 483.1**

**Certified to CSA B483.1 only for use in Refrigerator applications.

Substance Reduction Aesthetic Effects	Influent Challenge Concentration	Maximum Permissible Product Water Concentration	Average % Reduction
Chlorine Taste/Odor	2.0 mg/L ± 10%	50% reduction	97.2%
Particulate Class I*	At least 10,000 particles/mL	85% reduction	99.9%
Contaminant Reduction	Influent Challenge Concentration	Maximum Permissible Product Water Concentration	Average % Reduction
Lead: @ pH 6.5 / @ pH 8.5	0.15 mg/L ± 10%	0.010 mg/L	96.0%
Benzene	0.015 mg/L ± 10%	0.005 mg/L	99.8%
P-Dichlorobenzene	0.225 mg/L ± 10%	0.075 mg/L	91.9%
Carbofuran	0.08 mg/L ± 10%	0.040 mg/L	92.4%
Toxaphene	0.015 ± 10%	0.003 mg/L	>99%
Atrazine	0.009 mg/L ± 10%	0.003 mg/L	>99.99%
Asbestos	10 ⁷ to 10 ⁸ fibers/L ^{††}	99%	99.0%
Live Cysts [†]	50,000/L min.	99.95%	>96.6%
Turbidity	11 NTU ± 10%	0.5 NTU	>99.8%
Lindane	0.002 ± 10%	0.0002 mg/L	99.40%
Tetrachloroethylene	0.015 mg/L ± 10%	0.005 mg/L	>99.8%
o-Dichlorobenzene	1.8 mg/L ± 10%	0.60 mg/L	93.8%
Ethylbenzene	2.1 mg/L ± 10%	0.70 mg/L	99.8%
1,2,4-Trichlorobenzene	0.210 mg/L ± 10%	0.07 mg/L	87.9%
2,4 - D	0.210 mg/L ± 10%	0.07 mg/L	>96.6%
Styrene	2.0 mg/L ± 10%	0.1 mg/L	95.9%
Toluene	3.0 mg/L ± 10%	1.0 mg/L	>96.9%
Endrin	0.006 mg/L ± 10%	0.002 mg/L	>96.4%
Atenolol	200 ± 20%	60 ng/L	>97.0%

W11392626D

Trimethoprim	140 ± 20%	20 ng/L	>97.4%
Linuron	140 ± 20%	20 ng/L	>97.9%
Estrone	140 ± 20%	20 ng/L	93.8%
Nonylphenol	1400 ± 20%	200 ng/L	96.1%
Carbamazepine	1400 ± 20%	200 ng/L	99.20%
Phenytoin	200 ± 20%	30 ng/L	99.3% / 98.6%
Naproxen	140 ± 20%	20 ng/L	93.3%
Bisphenol A	2000 ± 20%	300 ng/L	98.9%

Test Parameters: pH = 7.5 ± 0.5 unless otherwise noted. Flow = 0.5 gpm (1.89 lpm). Pressure = 60 psig (413.7 kPa). Temperature = 68°F to 71.6°F (20°C to 22°C). Rated service capacity = 200 gallons (757 liters).

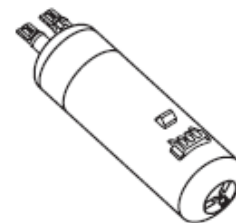
The compounds certified under NSF 401 have been deemed as “emerging compounds/incidental contaminants.” Emerging compounds/incidental contaminants are those compounds that have been detected in drinking water supplies at trace levels. While occurring at only trace levels, these compounds can affect the public acceptance/perception of drinking water quality.

- For installation, operation, and maintenance instructions please refer to the Owner’s Manual.
- It is important that operational, maintenance, and filter replacement requirements be carried out for the product to perform as advertised. Property damage can occur if all instructions are not followed.
- The disposable cartridge must be changed at least every 6 months.
- Use replacement filter part #EDR1RXD1/EDR1RXD1B. Prices are subject to change without notice.
- The filter monitor system measures the amount of water that passes through the filter and alerts you when it is time to replace the filter.
- Refer to the “Using the Controls” or “Water Filtration System” section (in the User Instructions or User Guide) to learn how to check the water filter status.
- After changing the water filter, flush the water system. See “Water and Ice Dispensers” or “Water Dispenser” in the User Instructions or User Guide.
- These contaminants are not necessarily in your water supply. While testing was performed under standard laboratory conditions, actual performance may vary.
- For installation, operation and maintenance instructions please refer Owner’s Manual.
- The product is for cold water use only.
- The water system must be installed in compliance with state and local laws and regulations.
- Do not use with water that is microbiologically unsafe or of unknown quality without adequate disinfection before or after the system. Systems certified for cyst reduction may be used on disinfected waters that may contain filterable cysts. EPA Est. No. 082047-TWN-001
- Refer to the “Warranty” section (in the User Instructions or User Guide) for the Manufacturer’s limited warranty, name and telephone number.

Application Guidelines/Water Supply Parameters

Water Supply	Potable City or Well
Water Pressure	30 psi - 120 psi (207 kPa - 827 kPa)
Water Temperature	33°F - 100°F (0.6°C - 37.8° C)
Service Flow Rate	0.50 GPM (2.27 L/min.) @ 60 psi (413.7 kPa)

- Your water filtration system will withstand up to 120 pounds per square inch (psi) water pressure. If your water supply is higher than 80 psi, install a pressure reducing valve before installing the water filtration system.



Consumer Support 1.800.442.9991
 By Whirlpool Corporation
 2000 North M63
 Benton Harbor, MI 49022
 Made in Taiwan.

*Class I particle size: >0.5 to 1 um
 †Based on the use of Cryptosporidium parvum oocysts
 ††Fibers greater than 10 um in length
 ©NSF is a registered trademark of NSF International.

FICHE DE DONNÉES DE PERFORMANCE

Système de filtration de l'eau

Modèle P8WB2L (EDR1RXD1B) Capacité 200 gallons (757 litres) avec PID,

Modèle W11602565 Capacité 100 gallons (379 litres) sans PID

Filtres de remplacement EDR1RXD1, EDR1RXD1B, WHR1RXD1 et KAD1RXD1



Système testé et homologué par NSF International en vertu des normes NSF/ANSI 42, 53 et 401, ainsi que CSA B483.1 pour la réduction de contaminants spécifiés sur la fiche de données de performance.

Ce système a été testé selon les normes NSF/ANSI 42, 53, 401 et CSA 483.1** pour la réduction des substances énumérées ci-dessous. La concentration des substances indiquées dans l'eau entrant dans le système a été réduite à une concentration inférieure ou égale à la limite permise pour l'eau qui quitte le système, comme spécifié par les normes ANSI/NSF 42, 53 et 401, ainsi que CSA 483.1.**

**La certification CSA B483.1 ne peut être utilisée qu'avec les applications de réfrigération.

Réduction concentration produits de désinfection	Concentration dans l'eau à traiter	Limite permise de concentration du produit dans l'eau	Réduction de concentration % moy.
Chlore goût/odeur	2,0 mg/L ± 10 %	Réduction de 50 %	97,2 %
Particules (classe I*)	Au moins 10 000 particules/mL	Réduction de 85 %	99,9 %
Réduction des contaminants	Concentration dans l'eau à traiter	Limite permise de concentration du produit dans l'eau	Réduction de concentration % moy.
Plomb : à pH 6,5/ à pH 8,5	0,15 mg/L ± 10 %	0,010 mg/L	96,0 %
Benzène	0,015 mg/L ± 10 %	0,005 mg/L	99,8 %
P-dichlorobenzène	0,225 mg/L ± 10 %	0,075 mg/L	91,9 %
Carbofurane	0,08 mg/L ± 10 %	0,040 mg/L	92,4 %
Toxaphène	0,015 ± 10 %	0,003 mg/L	> 99 %
Atrazine	0,009 mg/L ± 10 %	0,003 mg/L	> 99,99 %
Amiante	10 ⁷ à 10 ⁸ fibres/L++	99 %	99,0 %
Kystes opérationnels †	50 000/L min.	99,95 %	> 96,6 %
Turbidité	11 NTU ± 10 %	0,5 NTU	> 99,8 %
Lindane	0,002 ± 10 %	0,000 2 mg/L	99,40 %
Tétrachloroéthène	0,015 mg/L ± 10 %	0,005 mg/L	> 99,8 %
O-dichlorobenzène	1,8 mg/L ± 10 %	0,60 mg/L	93,8 %
Éthylbenzène	2,1 mg/L ± 10 %	0,70 mg/L	99,8 %
1,2,4 – Trichlorobenzène	0,210 mg/L ± 10 %	0,07 mg/L	87,9 %
2,4 – D	0,210 mg/L ± 10 %	0,07 mg/L	> 96,6 %
Styrène	2,0 mg/L ± 10 %	0,1 mg/L	95,9 %
Toluène	3,0 mg/L ± 10 %	1,0 mg/L	> 96,9 %
Endrin	0,006 mg/L ± 10 %	0,002 mg/L	> 96,4 %
Aténolol	200 ± 20 %	60 ng/L	> 97,0 %
Triméthoprim	140 ± 20 %	20 ng/L	> 97,4 %
Linuron	140 ± 20 %	20 ng/L	> 97,9 %
Estrone	140 ± 20 %	20 ng/L	93,8 %
Nonylphénol	1 400 ± 20 %	200 ng/L	96,1 %

Carbamazépine	1 400 ± 20 %	200 ng/L	99,20 %
Phénytoïne	200 ± 20 %	30 ng/L	99,3 %/98,6 %
Naproxène	140 ± 20 %	20 ng/L	93,3 %
Bisphénol A	2 000 ± 20 %	300 ng/L	98,9 %

Paramètres de tests : pH = 7,5 ± 0,5 à moins d'indications contraires. Débit = 0,5 gpm (1,89 Lpm). Pression = 60 lb/po² (413,7 kPa).
Température = 68 °F à 71,6 °F (20 °C à 22 °C). Capacité de service nominale = 200 gallons (757 litres).

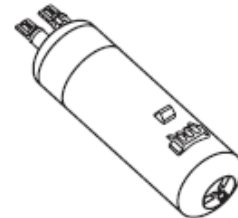
Les composés certifiés en vertu de la norme NSF 401 sont considérés comme appartenant à la catégorie des « composés émergents/contaminants secondaires ». Les composés émergents/contaminants secondaires sont des composés qui ont été détectés à de faibles concentrations dans des sources d'approvisionnement en eau potable. Même s'ils n'apparaissent qu'à de faibles concentrations, ces composés peuvent influencer la perception et le niveau d'acceptation de la qualité de l'eau de consommation par le public.

- Pour obtenir les instructions d'installation, d'utilisation et d'entretien, consulter le manuel d'utilisation.
- Il est essentiel que les exigences de fonctionnement, d'entretien et de remplacement de filtre soient respectées pour que ce produit donne le rendement annoncé. Des dommages à la propriété peuvent se produire lorsque les instructions ne sont pas toutes respectées.
- La cartouche jetable doit être changée au moins tous les 6 mois.
- Utiliser le filtre de remplacement, numéro de pièce EDR1RXD1/EDR1RXD1B. Les prix sont indiqués sous réserve de modification.
- Le système de contrôle du filtre mesure la quantité d'eau qui passe par le filtre et indique quand remplacer le filtre.
- Consulter les sections « Utilisation des commandes » ou « Système de filtration de l'eau » (dans les instructions d'utilisation ou le guide d'utilisation) pour savoir comment vérifier l'état du filtre à eau.
- Après avoir remplacé le filtre à eau, purger le système d'eau. Voir les sections « Distributeur d'eau et de glaçons » ou « Distributeur d'eau » dans les instructions d'utilisation ou le guide d'utilisation.
- Ces contaminants ne sont pas nécessairement présents dans l'approvisionnement d'eau. Même si le test a été effectué dans des conditions de laboratoires standard, le rendement réel peut varier.
- Pour obtenir les instructions d'installation, d'utilisation et d'entretien, consulter le manuel d'utilisation.
- Le produit doit être utilisé pour l'eau froide seulement.
- Le circuit d'eau doit être installé conformément aux lois et règlements locaux et à ceux de la province concernée.
- Ne pas utiliser ce produit pour filtrer une eau microbiologiquement polluée ou de qualité inconnue en l'absence d'un dispositif de désinfection adéquat en amont ou en aval du système. Les systèmes certifiés pour la réduction des kystes peuvent être utilisés pour une eau désinfectée susceptible de contenir des kystes filtrables. Étab. EPA no 082047-TWN-001
- Consulter la section « Garantie » (dans les instructions d'utilisation ou le guide d'utilisation) pour connaître la garantie limitée, le nom et le numéro de téléphone du fabricant.

Directives d'application/paramètres d'approvisionnement en eau

Source d'eau	Puits ou collectivité
Pression d'eau	30 lb/po ² à 120 lb/po ² (207 kPa à 827 kPa)
Température de l'eau	33 °F à 100 °F (0,6 °C à 37,8 °C)
Débit nominal	2,27 L/min (0,50 gpm) à 60 lb/po ² (413,7 kPa)

- Le système de filtration d'eau peut prendre en charge une pression d'eau pouvant atteindre 120 livres par pouce carré (lb/po²). Si l'alimentation en eau est supérieure à 80 lb/po² (551,58 kPa), installer un détendeur avant d'installer le système de filtration d'eau.



Assistance client 1 800 442-9991
par Whirlpool Corporation
2000 North M63
Benton Harbor, MI 49022
Fabriqué à Taïwan.

*Classe I – taille des particules : >0,5 à 1 um

†Sur la base de la filtration de kystes de *Cryptosporidium parvum*

†† Filtres de longueur supérieure à 10 um

©NSF est une marque déposée de NSF International.

HOJA DE DATOS DE RENDIMIENTO

Sistema de filtración de agua

Modelo P8WB2L (EDR1RXD1B) Capacidad 200 galones (757 litros) con PID

Modelo W11602565 Capacidad 100 galones (379 litros) sin PID

Filtro de reemplazo EDR1RXD1, EDR1RXD1B, WHR1RXD1, y KAD1RXD1



Sistema probado y certificado por NSF International, según las normas NSF/ANSI 42, 53 y 401 y CSA B483.1 para la reducción de los contaminantes especificados en la Hoja de datos de rendimiento.

Este sistema ha sido probado según las normas NSF/ANSI 42, 53, 401 y CSA 483.1** para la reducción de las sustancias enumeradas a continuación. La concentración de las sustancias indicadas en el agua que ingresa al sistema se redujo a una concentración inferior o igual al límite permitido para el agua que sale del sistema, tal como se especifica en las normas NSF/ANSI 42, 53 y 401 y CSA 483.1**

**Certificado en CSA B483.1 solo para uso en aplicaciones de Refrigerador.

Efectos estéticos de la reducción de sustancias	Concentración en el agua a tratar	Concentración de nivel máximo permisible de agua en el producto	% promedio de reducción
Sabor/olor a cloro	2,0 mg/L ± 10%	Reducción del 50 %	97,2%
Clase de partículas I*	Por lo menos 10.000 partículas/ml	Reducción del 85%	99,9%
Reducción de contaminantes	Concentración en el agua a tratar	Concentración de nivel máximo permisible de agua en el producto	% promedio de reducción
Plomo: a pH 6,5 / a pH 8,5	0,15 mg/l ± 10 %	0,010 mg/l	96,0%
Benceno	0,015 mg/l ± 10 %	0,005 mg/l	99,8%
P-Diclorobenceno	0,225 mg/L ± 10%	0,075 mg/L	91,9%
Carbofurano	0,08 mg/L ± 10%	0,040 mg/L	92,4%
Toxafeno	0.015 ± 10%	0,003 mg/L	>99%
Atrazina	0,009 mg/L ± 10%	0,003 mg/L	>99,99%
Asbesto	10 ⁷ a 10 ⁸ fibras/L++	99%	99,0%
Quistes vivos ±	50.000/L min.	99,95%	>96,6%
Turbidez	11 NTU ± 10%	0,5 NTU	>99,8%
Lindano	0.002 ± 10%	0,0002 mg/L	99,40%
Tetracloroetileno	0,015 mg/L ± 10 %	0,005 mg/L	>99,8%
o-Diclorobenceno	1,8 mg/L ± 10%	0,60 mg/L	93,8%
Etilbenceno	2,1 mg/L ± 10%	0,70 mg/L	99,8%
1,2,4-Triclorobenceno	0,210 mg/l ± 10 %	0,07 mg/L	87,9%
2,4 - D	0,210 mg/l ± 10 %	0,07 mg/L	>96,6%
Estireno	2,0 mg/L ± 10%	0,1 mg/L	95,9%
Tolueno	3,0 mg/L ± 10 %	1,0 mg/L	>96,9%
Endrina	0,006 mg/L ± 10 %	0,002 mg/L	>96,4%
Atenolol	200 ± 20 %	60 ng/L	>97,0%
Trimetoprima	140 ± 20 %	20 ng/L	>97,4%
Linurón	140 ± 20 %	20 ng/L	>97,9%

Estrona	140 ± 20 %	20 ng/L	93,8%
Nonilfenol	1400 ± 20 %	200 ng/L	96,1%
Carbamazepina	1400 ± 20 %	200 ng/L	99,20%
Fenitoína	200 ± 20 %	30 ng/L	99,3 % / 98,6 %
Naproxeno	140 ± 20 %	20 ng/L	93,3%
Bisfenol A	2000 ± 20 %	300 ng/L	98,9%

Parámetros de la prueba: pH = 7,5 ± 0,5, a menos que se indique otro valor. Flujo = 0,5 gpm (1,89 lpm). Presión = 60 psig (413,7 kPa). Temperatura = 68 °F a 71,6 °F (20 °C a 22 °C). Capacidad de servicio nominal = 200 galones (757 litros).

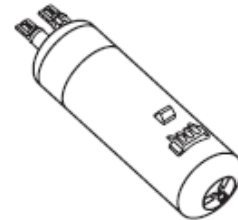
Los compuestos certificados según NSF 401 se han considerado "compuestos emergentes o contaminantes incidentales". Los compuestos emergentes o contaminantes incidentales son aquellos compuestos que se han detectado en suministros de agua potable en niveles de traza. Aunque solo se presentan en niveles de traza, estos compuestos pueden afectar la aceptación o percepción pública de la calidad del agua potable.

- Para ver las instrucciones de instalación, operación y mantenimiento consulte el Manual del propietario.
- Es importante que los requerimientos de funcionamiento, mantenimiento y reemplazo de filtro se lleven a cabo para que el producto se desempeñe tal como se ofrece en la publicidad. Pueden ocurrir daños a la propiedad si no se siguen todas las instrucciones.
- El cartucho desechable deberá cambiarse al menos cada 6 meses.
- Use el número de pieza de repuesto EDR1RXD1/EDR1RXD1B. Los precios están sujetos a cambio sin previo aviso.
- El sistema de monitoreo del filtro mide la cantidad de agua que atraviesa el filtro y emite una alerta cuando llega el momento de cambiarlo.
- Consulte la sección "Uso de los controles" o "Sistema de filtración de agua" (en las Instrucciones del usuario o Guía de usuario) para averiguar cómo revisar el estado del filtro del agua.
- Después de cambiar el filtro de agua, enjuague el sistema de agua. Vea "Despachadores de agua y de hielo" o "Despachador de agua" en las Instrucciones del usuario o el Manual del usuario.
- Estos contaminantes no se encuentran necesariamente en su suministro de agua. Si bien las pruebas se realizaron bajo condiciones de laboratorio estándar, el rendimiento real puede variar.
- Para ver las instrucciones de instalación, operación y mantenimiento consulte el Manual del propietario.
- El producto es para su uso solo con agua fría.
- El sistema de agua deberá instalarse conforme a las leyes y normativas estatales y locales.
- No use con agua que no sea microbiológicamente segura o que sea de calidad desconocida sin desinfectarla adecuadamente antes o después del sistema. Pueden usarse sistemas certificados para la reducción de partículas en aguas desinfectadas que puedan contener partículas filtrables. EPA Est. N.º 082047-TWN-001
- Consulte la sección "Garantía" (en las Instrucciones del usuario o el Manual del usuario) para ver la garantía limitada, el nombre y el número de teléfono del fabricante.

Normas de aplicación/Parámetros para el suministro de agua

Suministro de agua	Potable, municipal o de pozo
Presión de agua	30 psi - 120 psi (207 kPa - 827 kPa)
Temperatura del agua	33 °F a 100 °F (0,6 °C a 37,8 °C)
Flujo nominal de servicio	0,50 gpm (2,27 L/min) a 60 psi (413,7 kPa)

- Su sistema de filtrado de agua soportará una presión de agua de hasta 120 libras por pulgada cuadrada (psi). Si el suministro de agua es superior a 80 psi, instale una válvula reductora de presión antes de instalar el sistema de filtrado de agua.



Soporte al cliente 1.800.442.9991
 Por Whirlpool Corporation
 2000 North M63
 Benton Harbor, MI 49022
 Hecho en Taiwán.

* Tamaño de las partículas clase I: >0,5 a 1 um
 † Con base en el uso de Oocistos Cryptosporidium parvum
 †† Fibras mayores de 10 um de longitud
 ©NSF es una marca registrada de NSF International.